

GÉNÉRALITÉS

TRAITEMENT DE LA SURFACE :

Le T SIGN est applicable directement sur revêtement hydrocarboné ou avec primaire sur revêtement béton, pavé ou ancien enrobé pauvre en liant.

Pour garantir une bonne adhésion, la surface à traiter doit être :

- Plane ou en pente légère
- Intacte au point de vue mécanique. Retirer toute poussière, gravats etc... à l'aide d'un balai, d'une pelle pour raboter et/ou d'un souffleur.
- Exempte d'huile et autres substances chimiques.
- A une température > 5°C.
- A une hygrométrie < 80%. Ne pas appliquer par risque d'averse. Pour s'assurer que le support est bien sec, le chauffer au préalable à l'aide d'un chalumeau.

T SIGN ne peut pas être appliqué sur d'anciens marquages de mêmes types pour les remettre à neuf et sur d'anciens marquages effectués avec de la peinture ou une résine bi-composante.

STOCKAGE ET MANIPULATION :

T SIGN doit :

- être stocké dans une température ambiante entre 1°C et 30°C.
- être manipulé avec précaution, notamment par temps froid inférieur à 0°C.
- être conservé à l'abri de l'humidité tout au long de sa conservation/utilisation.
- être stocké à plat sous un maximum de 20 cartons.
- être de préférence utilisé dans un délai d'un an à compter de la date de fabrication figurant sur l'emballage.

SÉCURITÉ :

- L'utilisateur du T SIGN doit porter des pantalons et des chaussures protégeant de la chaleur (bottes de sécurité ou en cuir ...) et porter des vêtements non synthétiques.
- Il devra évoluer dans un environnement protégé exempt de tout mouvement ou passage dans son champ d'application.
- Il devra, si possible, travailler dans le sens du vent pour éviter un retour de la flamme du chalumeau.

MISE EN ŒUVRE

APPLICATION SUR REVÊTEMENT HYDROCARBONÉ :

Sur revêtement neuf hydrocarboné, l'application doit se faire au minimum un mois après sa réalisation, jusqu'à évacuation complète des huiles de ressuage. Dans ce cas, T SIGN peut être appliqué sur support hydrocarboné, sans application préalable de primaire.

1. Appliquer des repères de marquage sur le support à l'aide d'un cordeau ou autre outil permettant de faciliter le placement et l'alignement des symboles du T SIGN.
2. Balayer la surface en retirant toutes poussières et autres substances à l'aide d'un balai ou autre accessoire décrit dans la première partie « Traitement de la surface ».
3. Pré-chauffer le revêtement au chalumeau afin qu'il soit bien sec.
4. Positionner T SIGN correctement sur le support, face billée vers le dessus en s'aidant le cas échéant des repères créés à l'étape 1. Si plusieurs morceaux doivent être raccordés les uns aux autres, les positionner côte à côte

sans laisser d'espace.

Note : il est conseillé de ne pas faire figurer d'espace entre les morceaux individuels de T SIGN. Toutefois, un léger interstice peut être toléré dans la mesure où la liquéfaction du T SIGN le rendra invisible par la suite.

5. Chauffer T SIGN à l'aide d'un chalumeau au gaz propane, équipé d'un détendeur d'au moins 3 bars. Chauffer lentement en balayant d'un mouvement régulier le chalumeau à 10-30 cm au-dessus du produit pour permettre une chauffe homogène.

6. La température de fonte du T SIGN est comprise entre 180°C et 200°C.

A l'issue de la chauffe, les bords du T SIGN doivent être fondus et le produit devenu liquide.

7. T SIGN nécessite 5 à 15 minutes de séchage, selon la température ambiante.

Si la chauffe n'a pas été suffisante, T SIGN risque de se soulever ou de se déformer. De même, un risque de décollement peut être observé si le support était trop humide. Dans ce cas, décoller T SIGN délicatement du support et recommencer à partir de l'étape 1.

En cas de surchauffe, le produit peut brunir exagérément. Si besoin, on pourra arroser le T SIGN d'eau froide ou appliquer un saupoudrage de bille de verres/agrégats pour accélérer son refroidissement.

8. Lorsque le produit est à température ambiante, **vérifier qu'il est bien lié au support en essayant de retirer des morceaux à l'aide d'une lame ou d'un burin**. De fines particules du support restant collées au dos du T SIGN attestent de sa bonne adhésion.

Bien s'assurer de la parfaite adhésion du produit avant de quitter le chantier.

APPLICATION SUR REVÊTEMENT BÉTON, PAVÉ, ANCIEN ENROBÉ PAUVRE EN LIANT :

Sur revêtement béton, faire un grenailage puis appliquer une couche de [T_PRIM](#). Sur une chape neuve, laisser au minimum 3 semaines de séchage avant de faire le grenailage et d'appliquer une couche de [T_PRIM](#).

1. Appliquer les étapes 1 et 2 telles que décrites dans la partie précédente sur le revêtement hydrocarboné.

2. Faire un grenailage et appliquer le primaire [T_PRIM](#) sur la surface à traiter au rouleau ou à la machine. Attendre le séchage complet du primaire puis suivre les étapes 4 à 8 de la partie précédente.

Note : le primaire est inflammable : ne pas appliquer le chalumeau sur le primaire pour accélérer son séchage.

Note : certaines surfaces en béton de ciment peuvent poser problème et demander un temps d'élimination des réactions chimiques plus long.

CONSEILS ET INFORMATIONS

Pour tout conseil ou renseignement concernant la mise en œuvre du T SIGN, vous pouvez contacter le service technique Oré au **+33 (0)2 41 21 14 10** ou par mail : contact@ore-peinture.fr

Retrouvez toutes les informations, documentations et vidéos sur [notre page web T SIGN](#).