






Edition : 2015\*

## DESCRIPTION

**T GRIP** est une résine thermoplastique préformée souple de couleur, utilisée comme un antidérapant, il permet de sécuriser et de limiter les risques de chutes aux endroits à risque comme les escaliers.

Sa facilité de mise en œuvre rapide et aisée par simple collage à l'aide d'un chalumeau permet une remise en circulation très rapide

## POINTS FORTS

- Traitement durable  Grande souplesse, très bonne adhérence au support :
- Application :  SIMPLE ET RAPIDE
- Niveau d'anti-glissance :  Haut niveau d'anti-glissance  
grâce au saupoudrage de grains de verre ( GEM 500)



Edition : 2015\*

## MISE EN OEUVRE

**PREPARATION DU SUPPORT** : propre, sec et exempt de matière non adhérente. Le nettoyage peut se faire à l'aide d'un balai, une brosse ou par soufflage à l'air comprimé.

**Sur revêtement hydrocarboné** : Sur un revêtement neuf  
L'application doit se faire au minimum 1 mois après sa réalisation, jusqu'à évacuation complète des huiles de ressuage.

**Sur revêtement béton** : Faire un grenailage puis appliquer une couche de **3S-PRIM** au rouleau ou à la machine. Sur une chape neuve laisser au minimum 3 semaines de séchage. Puis faire un grenailage et appliquer une couche de **3S-PRIM**.

### **APPLICATION ET CONDITIONS D'APPLICATION :**

Pour garantir une bonne adhésion, la surface à traiter doit être :

- intacte au point de vue mécanique
- exempte d'huile
- à une température entre + 5°C et +35°C
- à une hygrométrie <80%

**T GRIP** doit être manipulé avec précaution.  
Le produit peut être découpé au cutter ou au ciseau.

### **LES ETAPES :**

**1/** Après préparation du support, chauffer la zone d'application en évitant de faire fondre l'enrobé

**2/** Positionner la bande de **T GRIP** en essayant de le centrer sur la zone à recouvrir ;

**3/** Chauffer **T GRIP** à l'aide d'un chalumeau au gaz propane, équipé d'un détendeur d'au moins 3 bars. (Consulter notre Fiche Technique du chalumeau...)

Chauffer lentement et de façon régulière de 10 à 30 cm au dessus du produit, pour que la répartition de la chaleur soit appliquée uniformément sur toute la surface.

**T GRIP** doit être chauffé jusqu'à ce qu'il se liquéfie légèrement.

**4/** Saupoudrer de GEM 500 immédiatement sur toute la surface du **T GRIP** à raison de 1-2kg/m<sup>2</sup>

**5/** Laisser refroidir entre 5 et 15 min (selon la température ambiante).

**6/** Lorsque le produit est à température ambiante, vérifier que le produit soit bien lié au support, en essayant de soulever des morceaux à l'aide d'une lame ou d'un burin.

**T GRIP** se soulève si : - la chauffe n'a pas été suffisante : chauffer jusqu'à obtention d'une adhésion parfaite.

- le support était encore humide : décoller **T FLEX** délicatement du support et recommencer à partir de l'étape 1.



Fiche technique

# T GRIP

RESINE  
THERMOPLASTIQUE

Edition : 2015\*

## POINTS FORTS



## APPLICATION



## CONDITIONNEMENT

en rouleau

CARTON

## SPECIFICATIONS TECHNIQUES

**LIANT :** Résine de pétrole et résine naturelle

**DENSITE XP-P-98 633 :** 2 kg/l

**TENEUR EN CENDRES NFT 30-012 :** 73%

**DIMENSIONS :** Largeur : 50mm  
épaisseur : 5mm

**DOSAGE EN GEM 500 :** 1-2kg/m<sup>2</sup>

**COULEURS :** NOIR , BLANC, JAUNE RAL1023, CREME RAL1015,GRIS RAL7040

## STOCKAGE DU PRODUIT

**T GRIP** se stocke 12 mois dans son emballage d'origine, non ouvert, à l'abri de toute source de chaleur, du gel et de l'humidité. **T GRIP** doit être stocké à plat.

## CONDITIONNEMENT STANTARD

En carton et contient 8 de rouleaux de 50mm X 5000 mm

\* Annule et remplace toute fiche antérieure

Cette notice a pour but d'informer l'utilisateur sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances à la date de rédaction, sur les résultats d'essais effectués et sont de bonne foi. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à l'utilisateur, avant toute mise en œuvre, de s'assurer auprès de nos services que la présente n'a pas été modifiée par une édition plus récente.